

电梯检验检测具体内容

一、资料核查

1. 电梯出厂资料：合格证、型式试验证书、土建布置图、使用维护说明书
2. 使用登记资料：使用登记证、维保记录、故障记录、改造/维修资料
3. 人员资质：维保人员、检验人员证件
4. 管理制度：安全管理制度、应急预案、应急演练记录

二、机房检验

1. 机房环境：通风、照明、温度、防鼠防虫，地面防滑，警示标识
2. 机房通道：通道畅通，门可向外开启，门锁完好
3. 曳引机：
 - 主机固定、地脚螺栓无松动，制动器动作可靠，制动轮无严重磨损
 - 减速箱油位正常，无渗漏油；曳引轮绳槽磨损、裂纹检查
4. 控制柜：
 - 元器件完好，接线牢固，标识清晰；接地可靠
 - 急停开关、检修开关、检修运行按钮功能正常
5. 限速器：
 - 铭牌齐全，封记完好；限速器动作速度符合要求；绳轮磨损、张紧装置
6. 盘车装置：盘车手柄、盘车说明标识，盘车安全开关有效
7. 机房照明、插座、消防器材，机房内禁止堆放杂物

三、井道、导轨、对重

1. 井道：井道壁完好，无杂物；井道照明完整；底坑环境干净无积水
2. 导轨：导轨固定牢固，导轨支架无松动变形，导轨磨损、间隙符合标准
3. 对重（平衡重）：对重架固定、对重块防脱落装置，对重护栏
4. 随行电缆：无扭曲、破损、老化，固定牢固，不与部件干涉
5. 补偿链/补偿绳：无断裂、磨损，防晃装置完好

四、轿厢及轿门

1. 轿厢内部：
 - 轿厢壁、地板完好；轿厢照明、风扇、报警装置（对讲）有效，能联系机房/值班室
 - 操纵盘按钮、楼层显示、开关门按钮功能正常
 - 轿厢内张贴：使用须知、警示标识、救援电话、载重标识
2. 轿门：



- 轿门关闭严密，门机运行平稳；门机安全触板/光幕保护有效
- 轿门机械锁、轿门机械联锁装置；轿门关闭后才能运行
- 轿门间隙，门扇无变形，地坎无严重磨损、杂物堆积

五、层门（厅门）

1. 层门地坎：地坎清洁，无杂物，地坎磨损检查
2. 层门门扇：门扇完好，关闭到位；层门门锁装置（机械锁+电气触点）
 - 层门未闭合到位，电梯不能启动运行
3. 层门三角钥匙：三角钥匙使用说明张贴；层门自闭装置有效
4. 层门护脚板：护脚板高度、安装牢固；层门间隙符合规范
5. 层门外呼按钮、楼层显示；层门警示标识齐全

六、曳引系统（钢丝绳）

1. 曳引钢丝绳：
 - 钢丝绳磨损、断丝、断股、锈蚀；绳径磨损量
 - 绳头组合：绳头螺母防松，巴氏合金浇铸完好，防跳装置
 - 各绳张力均匀，无松股、扭曲；曳引轮绳槽无严重磨损
2. 补偿钢丝绳/补偿链检查

七、安全保护装置（重点必检）

1. 限速器- 安全钳联动试验：限速器动作，安全钳可靠夹紧导轨，电梯停止；安全钳复位装置完好
2. 缓冲器：底坑缓冲器（蓄能型/耗能型），缓冲器固定、油位、复位，缓冲距离；对重、轿厢缓冲器
3. 上行超速保护装置（有配置电梯）：上行超速保护动作试验
4. 层门、轿门门锁回路：门锁电气触点，任意一层门未关好电梯不能运行
5. 轿门安全保护装置（光幕/触板）：关门过程遇障碍物自动开门
6. 超载保护装置：超载时电梯不能关门启动，发出报警
7. 紧急停止开关：机房、轿顶、底坑急停开关，红色，标识清晰
8. 轿顶检修装置：轿顶检修开关、急停、照明；轿顶护栏防护
9. 底坑检修装置：底坑急停、照明；底坑停止开关

八、电气系统检验

1. 接地保护：金属部件可靠接地，接地电阻符合要求
2. 所有安全回路、门锁回路接线，不得短接；严禁短接安全回路运行
3. 各开关：极限开关、限位开关、强迫减速开关，动作可靠
 - 上极限、下极限开关：越程保护，切断运行控制
4. 绝缘电阻：动力回路、控制回路绝缘测试
5. 电气设备防护，线路无破损老化



九、功能试验

1. 正常运行：上下运行，楼层平层，平层精度
2. 检修运行：轿顶检修、机房检修模式，点动运行，只能低速
3. 报警对讲：轿厢对讲机房、值班室通话清晰
4. 超载试验：超载报警，无法关门运行
5. 门保护试验：关门受阻自动开门
6. 紧急电动运行：紧急电动模式，短接部分安全回路，用于救援
7. 断电再平层：断电后恢复供电，电梯平层
8. 消防功能（消防电梯）：消防开关动作，电梯返回基站，开门待命

十、底坑检查

1. 底坑无积水、无杂物
2. 缓冲器、张紧轮装置、底坑急停开关、底坑照明
3. 对重下方防护，底坑护栏